



# 中华人民共和国国家军用标准

FL

GJB 441—88

---

## 机载电子设备机箱、安装架的 安装形式和基本尺寸

Fitting form and basic dimensions for  
avionics cases and racking

1988—02—13 发布

1988—06—01 实施

---

国防科学技术工业委员会 批准

# 目 次

1	主题内容与适用范围	(1)
2	引用标准	(1)
3	术语	(1)
4	要求	(2)
4.1	机箱在安装架上的安装形式	(2)
4.2	机箱	(3)
4.2.1	机箱形式和外形尺寸	(3)
4.2.2	机箱的前面板	(6)
4.2.3	通风孔位置	(8)
4.2.4	设备重量范围	(10)
4.3	安装架	(11)
4.3.1	安装架形式和尺寸	(11)
4.3.2	减震架	(13)
4.4	机箱在安装架上的安装尺寸	(14)
4.5	紧定	(15)
4.6	后连接器	(22)
4.7	识别定位装置	(24)

# 中华人民共和国国家军用标准

## 机载电子设备机箱、安装架的 安装形式和基本尺寸

GJB 441—88

Fitting form and basic dimensions for  
avionics cases and racking

---

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了机载电子设备的一般机箱、安装架的安装形式和基本尺寸。  
本标准适用于机载电子设备的一般机箱、安装架的安装。  
本标准中所有图例仅为标注尺寸或示意图,不作为标准结构图样。

### 2 引用标准

GJB177 压接接触矩形电连接器总规范

### 3 术语

#### 3.1 机箱

机箱是指电子设备的外壳。

#### 3.2 设备

设备是指装有电子部件及有关器件的机箱。

#### 3.3 安装架

安装架是指安装设备的座架。安装架可分为单台式和集装式两种。

#### 3.4 减震架

减震架由安装架和减震器组成。

#### 3.5 机箱长度

机箱长度是指机箱 X 轴方向的尺寸。

#### 3.6 机箱宽度

机箱宽度是指机箱 Y 轴方向的尺寸。

#### 3.7 机箱高度

机箱高度是指机箱 Z 轴方向的尺寸。

#### 3.8 机箱长度设计基准

机箱长度设计基准是用于确定机箱长度方向的设计基准。该基准是机箱前面板的内表面。